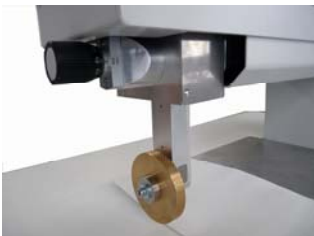




8800 - Ultraschall / Ultrasonic 8800CS - Cut´n seal



**Ultraschall- Schweißmaschine zum kontinuierlichen Schweißen oder
Schweiß- schneiden von Vliesmaterialien, thermoplastbeschichteten
Geweben und technischen Textilien**

**Ultrasonic welding machine for continuous welding and cut- welding of non
wovens, thermoplastic-coated fabrics and technical textiles**

8800 - Ultraschall / Ultrasonic

8800CS - Cut´n seal

Einfache Flachbett Ultraschall-Schweißmaschine zum kontinuierlichen Schweißen von thermoplastbeschichteter Gewebe sowie thermoplastischer Vliese, Membranen Folien usw.. Schneiden und Schneidschweißen mittels Stahlsonotrode.

Stand-alone flatbed Ultrasonic Welding machine for continuous welding of all kinds of fabrics. thermoplastcoated tissues and thermoplastic tissues, nonwovens, foils etc. Cutting and Cut´n seal with steel sonotrode.

Konzept:

Arbeitstisch zum Ablegen und Positionieren der zu schweißenden Gewebe zwischen Sonotrode und Ambossrolle.
Absenken und Abheben der Ambossrolle mittels Fusspedal.

Start/Stop Schweißen stufenlos mittels proportionalem Fusspedal.

Manuelle Einstellung der Schweißparameter

Concept:

Working table for placing and positioning the fabric between the sonotrode and anvil roller.
Lowering and lifting the anvil roller by pedal.

Start/stop of welding continuously by proportional pedal.

Manual adjustment of welding power output.

Leistungsmerkmale:

- Schweißkopf aus massiver Stahlblechschweißkonstruktion
- Schweißverfahren: 35 kHz, 400 W Ultraschall mit rotierender 10 mm Titan Sonotrode, oder Stahlsonotrode 7 mm für Cut´n seal Anwendung
- Schweißgeschwindigkeit: 0.3 - 20 m/min
- Arbeitsraum 410mm x 160mm
- 2 differenzierbare Antriebe für Sonotrode und Ambossrolle
- Regelung der Amplitude proportional zur Schweißgeschwindigkeit
- Schweißnahtbreite: 2 – 10 mm gemäss Sonotrode und Ambossrolle
- Manuelle Einstellung der Schweißparameter
- Bedienung über Touch Bedienfeld
- Abmessungen: L x B X H – in mm 1200 x 600 x 1320 – 100 KG
- Anschlüsse: 1 x 230 V 10 A

Features:

- Welding head consisting of solid welded steelsheets
- Welding procedure: 35 kHz, 400 W ultrasonic with rotating 10 mm titanium sonotrode, or 7 mm steel for Cut&WELD application.
- Welding speed: 0.3 - 20 m/min
- Clearance 410mm x 160mm
- 2 differentiable drives for sonotrode and anvil roller
- Adjustment of amplitude relative to welding speed
- Welding Width seam: 2 – 10 mm according to Sonotrode and anvil roller width
- Manual setting of welding parameters
- Very low power consumption without power peaks
- Operation through touch screen display
- Measurements: L x W x H – in mm 1200 x 600 x 1320 – 100 KG
- Power requirements: 1x 230 V 10 A

Textile Fusion Technologies GmbH – Konken Germany

Tel. +49 (0) 6384 - 99 39 22 Fax +49 (0) 6384 - 99 39 12

E-Mail: sales@textilefusiontec.com